

SYSTÈME ÉPOXY AUTONIVELANT MULTICOMPOSANT DE 2 À 3 MM D'ÉPAISSEUR POUR REVÊTEMENTS INDUSTRIELS

SOMMAIRE GLOBAL

- Excellente résistance à l'usure
- Résistance chimique élevée
- Disponibilité dans plusieurs teintes RAL
- Surface continue
- Excellentes propriétés autonivelantes
- Nettoyage aisé

INFORMATIONS PRODUIT

Description

Monepox® UB 520 est un système de revêtement autonivellant, sans solvant, à quatre composants. En voici la composition :

Résines :

Composant A :

résine époxyde modifiée, type bisphénol A, réactivement diluée

Composant B :

durcisseur polyamine adducté

Charge fine :

Monepox® UB 520 charge fine:
mélange de quartz et de sable fin spécialement calibré.

Pâte pigmentaire :

Monepox® UB 520/540 colorant:
mélange de pigments et additifs.

Utilisation

Monepox® UB 520 s'utilise comme système de revêtement industriel autonivellant, sans joint, dépoussiéré et résistant aux acides et aux bases. Ce système est conçu pour une application en couche d'une épaisseur comprise entre 2 et 3 mm.

Monepox® UB 520 s'utilise dans les brasseries, laiteries, imprimeries, fabriques de papier, fabriques de diamants, stations de recharge d'accumulateurs et entreprises de

transformation des denrées alimentaires ainsi que dans les industries automobile, électronique et pharmaceutique. Monepox® UB 520 est exclusivement adapté au traitement de surfaces horizontales en intérieur.

Emballage

Monepox® UB 520 est proposé en conditionnements multicomposants de 20,5 kg ou 14,7 litres et de 41 kg ou 29,4 litres.

Teintes normalisées : rouge (RAL 3009), gris clair (RAL 7035), gris béton (RAL 7023), bleu (RAL 5024), vert (RAL 6021), beige (RAL 1001).

D'autres teintes sont disponibles à la demande.

INFORMATIONS TECHNIQUES

Délai d'utilisation à 20°C :	± 30 min	
Résistance à la compression :	51 N/mm ²	EN ISO 604
Adhésion :	2,9 N/mm ²	ELCO-MÈTRE
Poids spécifique :	1,5 kg/dm ³	
Résistance à la traction flexion :	30 N/mm ²	EN ISO 178
Résistance à la traction :	> 15 N/mm ²	EN ISO 527
Module E (flexion) :	1.750 N/mm ²	EN ISO 178
Température d'application :	Comprise entre +15°C et +25°C	
Durcissement à +20°C avec un taux HR = 60% Au bout de 24 heures : Au bout de 4 jours : Au bout de 7 jours :	Revêtement praticable Chargement mécanique Durcissement chimique achevé	
Polymérisation :	24 heures	
Matière sèche :	100%	
Résistance à la chaleur :	+60°C	
Résistance électrique :	> 10 ¹³ Ω	
Dureté Shore D :	72 approx.	EN ISO 868
Résistance au feu :	B2 (Europe)	

Résistance chimique

Résistance chimique au bout de 7 jours de durcissement: Monepox® UB 520 est résistant aux acides dilués, bases, sels, huiles et graisses, carburants et gaz agressifs ainsi qu'à l'air marin. Consultez la liste des résistances chimiques.

ESSAIS ET AGRÉMENTS INDÉPENDANTS DISPONIBLES

Monepox® UB 520 est agréé dans le cadre du Rapport d'essai N° RT04-029 du CSTB.

INSTRUCTIONS D'APPLICATION

Préparation de la surface

Pour une application réussie, il faut impérativement que le substrat bénéficie d'une préparation adéquate et de l'application d'un primaire adapté. Le substrat en béton doit être ferme, sec et exempt de poussière et autres taches d'huile et de graisse. Il doit être grenailé et la teneur en humidité du béton doit être inférieure à 6%.

Tout béton récent doit avoir atteint l'âge minimum de 28 jours. Il est indispensable que le substrat préparé possède une structure poreuse ouverte afin de permettre une bonne pénétration du Monepox® UB 500.

Composition du système

Primaire : Monepox® UB 500 : ± 350 g/m².

Autonivelant : Monepox® UB 520 s'applique en couches d'une épaisseur de 2 à 3 mm, à raison de 4 - 5 kg/m² (3 mm d'épaisseur).

Après durcissement, le Monepox® UB 520 présente un fini brillant.

Complément : couche de finition : si une finition semi-mate s'impose, appliquez Hardtop® à raison de ± 80 g/m².

Exemple de proportion de mélange

Conditionnement de 20,5 kg :

Produit:	kg	litres
Monepox® UB 500 composant A :	5	4,3
Monepox® UB 500 composant B :	2,5	2,4
Monepox® UB 520 charge fine :	12,5	7,6
Monepox® UB 520 colorant :	0,5	0,4
Total	20,5	14,7

Conditionnement de 41 kg :

Produit:	kg	litres
Monepox® UB 500 composant A :	10	8,6
Monepox® UB 500 composant B :	5	4,8
Monepox® UB 520 charge fine:	25	15,2
Monepox® UB 520 colorant :	1	0,8
Total	41	29,4

Préparation et application

Le Manuel d'installation Monepox® UB 520 (F 22) présente une description détaillée des instructions de préparation et d'application.

Les Compositions du système (F 400520 et F 400521) présentent des informations détaillées concernant les proportions de mélange et les consommations.

Nettoyage

Après toute application, procédez immédiatement au nettoyage des outils au moyen de solvant.

STOCKAGE

Conservez vos produits dans des récipients fermés entreposés au sec à une température comprise entre +15°C et +25°C.

CONSERVATION

Dans son conditionnement d'origine fermé : 1 an.

PRECAUTIONS DE SECURITE ET DE SANTE

Il convient de prendre connaissance et de saisir la portée des fiches techniques d'utilisation et de sécurité des produits.

Le port de vêtements, gants et lunettes de protection appropriés est impératif lors de la préparation et de l'application des produits. Monepox® UB 500 contient une résine époxyde et des durcisseurs polyamine. Ces produits sont susceptibles de provoquer une irritation des yeux et de la peau (composant A) ainsi que des brûlures (composant B). En cas de contact avec l'épiderme, le risque de sensibilisation n'est pas à écarter. N'utilisez ce produit que dans des espaces bien ventilés.

Pour plus d'informations, reportez-vous aux fiches techniques de sécurité des produits.

SERVICE TECHNIQUE

Contactez RPM/Belgium N.V.

GARANTIE

RPM/Belgium N.V. et Alteco Technik GmbH garantissent que tous leurs produits sont exempts de défauts et s'engage à remplacer tous produits prouvés être défectueux.

Les informations et recommandations contenues dans cette fiche sont supposées être précises et fiables..